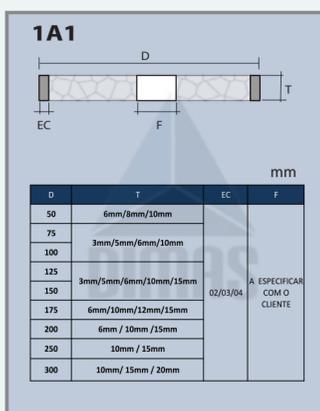


AMPLA GAMA DE REBOLOS RESINOIDES DE PADRÃO INTERNACIONAL

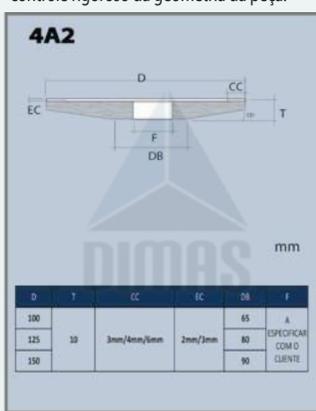
Os REBOLOS RESINOIDES são fabricados com um ligante resinoide, que é uma resina sintética projetada para manter os grãos abrasivos unidos de maneira eficaz. Este tipo de ligante oferece maior flexibilidade, suavidade no corte e menor geração de calor em comparação com outros tipos de ligantes, como os vitrificados. Isso ajuda a evitar danos térmicos às peças e melhora o acabamento.

REFERENCIAS TÉCNICAS REBOLOS RESINOIDES

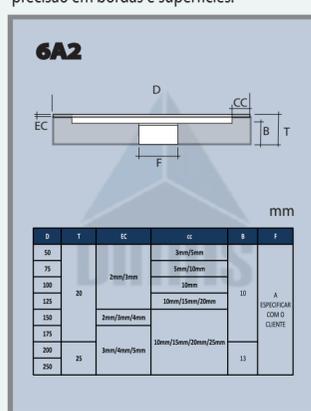
Formato 1A1: O formato 1A1 é cilíndrico reto (ou plano), o que significa que ele tem uma superfície de trabalho contínua em toda a face do rebolo. Ele não possui inclinações ou bordas angulares, sendo ideal para cortes retos e retificação de superfícies planas.



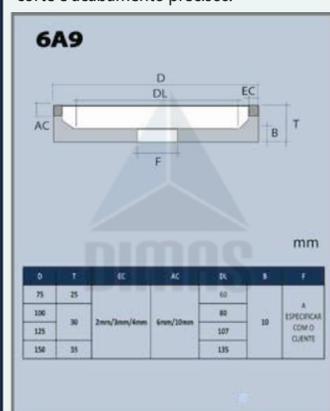
Formato 4A2: O rebolo 4A2 tem um formato de copo raso com uma borda de trabalho que pode ser reta ou levemente inclinada. Esse formato é ideal para afiação de superfícies planas ou levemente inclinadas. Ele é especialmente útil em aplicações que exigem controle rigoroso da geometria da peça.



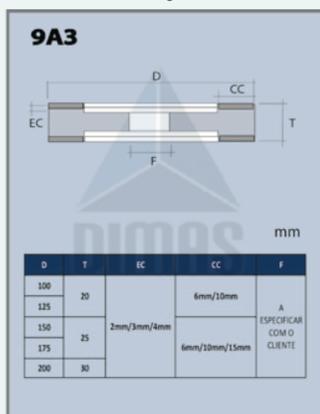
Formato 6A2: O rebolo 6A2 é um rebolo em forma de copo profundo com borda de trabalho reta ou inclinada. Esse formato é particularmente útil em aplicações que exigem afiação e retificação de superfícies complexas ou de difícil acesso, além de oferecer alta precisão em bordas e superfícies.



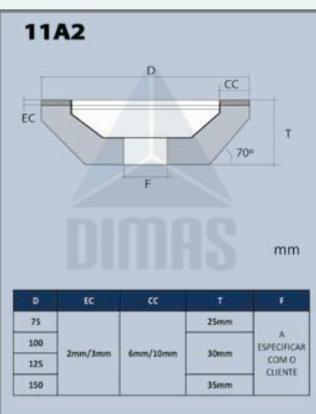
Formato 6A9: A designação "6A9" refere-se ao formato do rebolo de acordo com normas internacionais. O formato 6A9 é comumente um rebolo de copo com bordas arredondadas e face inclinada, projetado para aplicações que exigem corte e acabamento precisos.



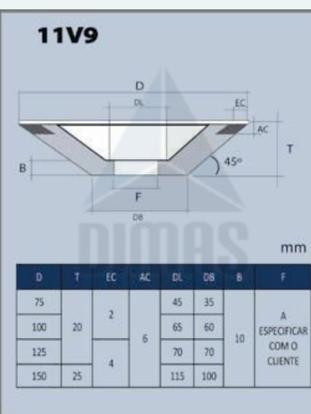
Formato 9A3: O rebolo 9A3 tem um formato cônico com uma borda de trabalho arredondada. Esse formato é particularmente útil em operações de retificação e afiação que envolvem superfícies curvas ou perfis complexos. Ele permite a retificação precisa de ângulos e bordas, sendo usado para afiar ferramentas que requerem controle dimensional rigoroso.



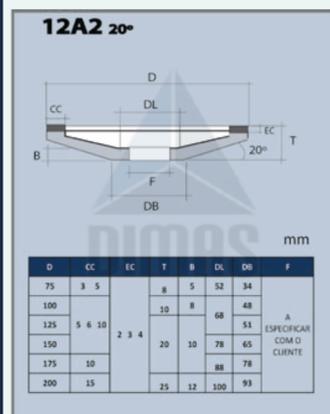
Formato 11A2: O rebolo 11A2 tem um formato de copo raso, com uma borda de trabalho e uma face lateral inclinada. Esse formato é particularmente adequado para operações que envolvem retificação de superfícies planas e bordas precisas, sendo amplamente utilizado em afiação de ferramentas de corte.



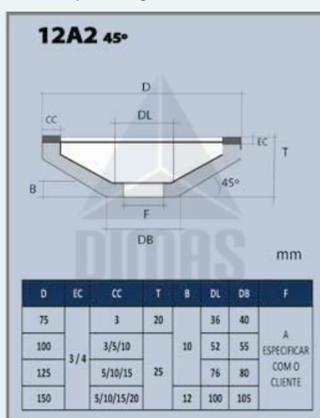
Formato 11V9: O rebolo 11V9 tem um formato cônico profundo com uma borda de trabalho afiada. Esse formato é ideal para afiação de ferramentas que requerem precisão nas bordas e para usinagem de perfis complexos em peças pequenas ou de difícil acesso.



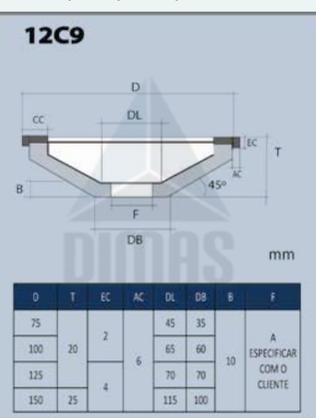
Formato 12A2 20°: O rebolo 12A2 tem um formato de copo raso com uma inclinação de 20 graus na face de trabalho. Esse ângulo inclinado é essencial para operações que exigem cortes precisos em ângulos, tornando-o útil para afiar ferramentas com bordas e perfis angulados.



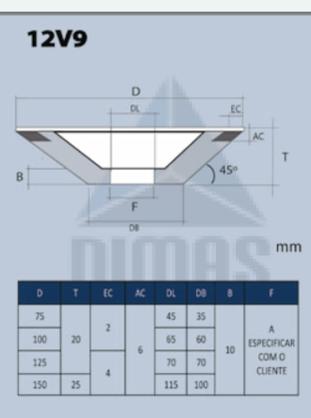
Formato 12A2 45°: O rebolo 12A2 tem um formato de copo raso com uma inclinação de 45 graus na face de trabalho. Esse ângulo inclinado é essencial para operações que exigem cortes precisos em ângulos, tornando-o útil para afiar ferramentas com bordas e perfis angulados.



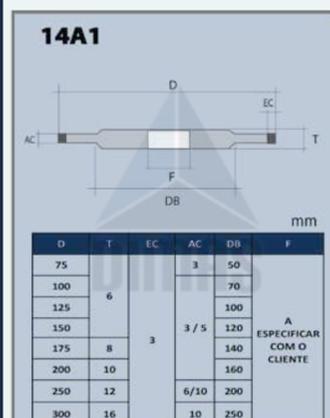
Formato 12C9: O rebolo 12C9 tem um formato de copo com borda arredondada, projetado para operações de afiação e retificação de perfis curvos e superfícies complexas. A borda arredondada e inclinada facilita o trabalho em bordas e arestas que requerem precisão.



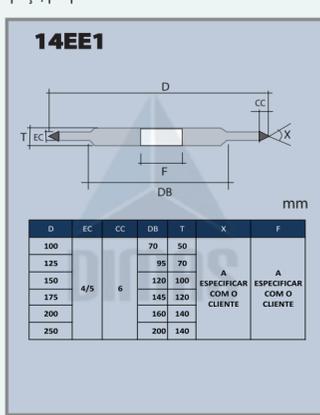
Formato 12V9: O formato "12V9" refere-se a um rebolo com uma forma cônica com uma face lateral inclinada. Esse formato é ideal para operações que exigem um trabalho preciso em bordas e cantos de ferramentas ou peças complexas.



Formato 14A1: O rebolo 14A1 tem um formato cilíndrico reto, com uma superfície de trabalho plana e contínua, é ideal para operações que exigem um trabalho preciso em bordas e cantos de ferramentas ou peças complexas.



Formato 14EE1: A designação refere-se ao formato do rebolo, que é um rebolo plano de perfil baixo com borda de trabalho. Esse formato é essencial para operações de retificação de superfícies planas, garantindo precisão em materiais complexos e duros. A borda de trabalho é a principal parte que entra em contato com a peça, proporcionando um acabamento uniforme.



REBOLOS RESINOIDES DIAMANTADOS OU EM CBN

Rebolos resinoides de diamante e CBN são extremamente versáteis. Podem ser fabricados em uma grande variedade de formatos, tamanhos e especificações, atendendo a diversas necessidades industriais. Isso os torna aplicáveis em máquinas CNC, retíficas manuais, entre outros tipos de equipamentos.



Formato 14F1: A designação "14F1" refere-se ao formato do rebolo, que é um rebolo plano de perfil baixo com borda de trabalho. Esse formato é essencial para operações de retificação de superfícies planas, garantindo precisão em materiais complexos e duros. A borda de trabalho é a principal parte que entra em contato com a peça, proporcionando um acabamento uniforme.

