PONTAS MONTADAS ELETROLITICAS EM DIAMANTE E CBN

40 ANOS
DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS

ISO 9001

DIMAS

PM

Uma ponta montada eletrolítica em Diamante ou em CNB, é uma ferramenta abrasiva utilizada principalmente em processos de usinagem e acabamento de materiais. Consiste em uma haste metálica com uma extremidade revestida por partículas de diamante industrial ou CBN-
As pontas montadas são conhecidas por sua durabilidade e capacidade de realizar cortes e acabamentos precisos, mesmo em materiais extremamente duros, as pontas montadas sãp muito utilizadas na industria automotiva.

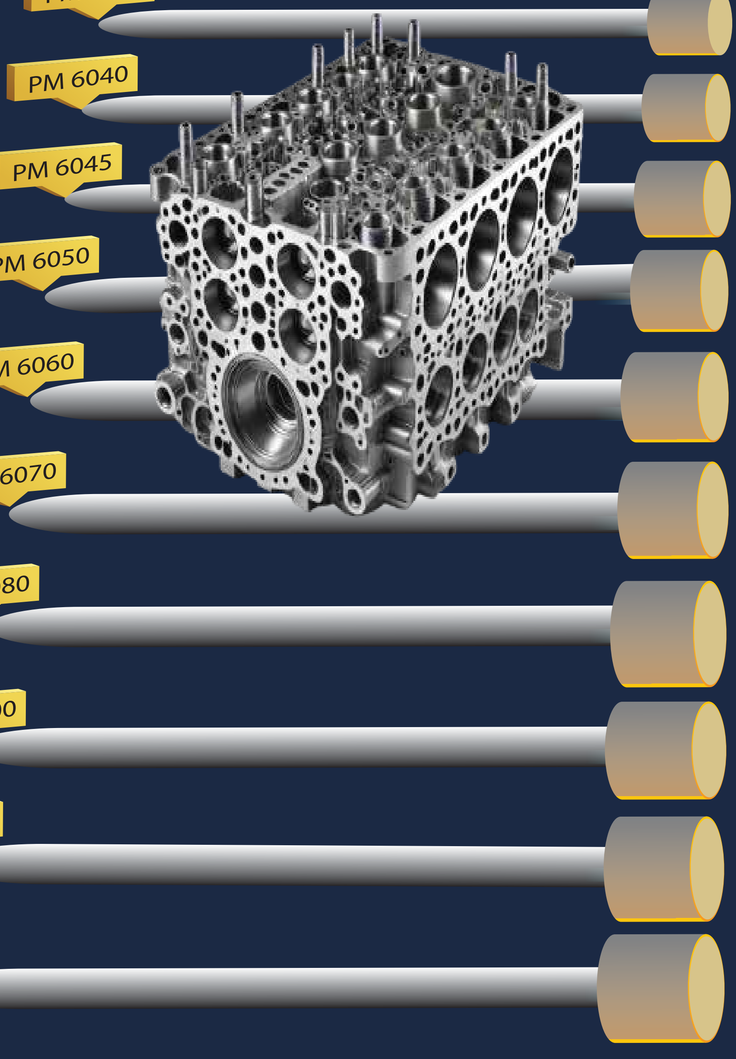
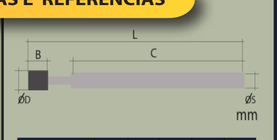


TABELA DE MEDIDAS E REFERÊNCIAS



mm

REF	ØD	B	ØD1	ØS	L
PM 6070	7.0	9	5	6	60
PM 6080	8.0	10	6	6	60
PM 6100	10.0		8	6	60
PM 6120	12.0		10	6	60
PM 6150	15.0		13	6	60



mm

REF	ØD	B	ØS	C	L
PM 6008	0.8	4	3	36	45
PM 6010	1.0	4	3	33	45
PM 6012	1.2	4	3	33	45
PM 6015	1.5	4	3	33	45
PM 6017	1.7	4	3	33	45
PM 6020	2.0	5	3	29	45
PM 6025	2.5	5	3	29	45
PM 6030	3.0	5	3	29	45
PM 6035	3.5	6	_	3	50
PM 6040	4.0	6	_	3	50
PM 6045	4.5	6	_	3	50
PM 6050	5.0	7	_	3	50
PM 6060	6.0	8	_	6	60

DIAMANTE

Uma ponta montada eletrolítica em diamante geralmente é uma ferramenta abrasiva utilizada para retifica interna em moldes, acabamento e usinagem de matérias, as pontas montadas eletrolíticas em diamante, são utilizadas para trabalhos nos seguintes materiais em metal duro, ferrite, vidro, quartzo, materiais cerâmicos, grafite, pedras preciosas e semi-preciosas, ou plásticos reforçados.

CBN

Uma ponta montada eletrolítica em CBN (Carboneto de Boro), geralmente é uma ferramenta abrasiva utilizada para retifica interna em moldes, acabamento e usinagem de matérias, as pontas montadas eletrolíticas em CBN são utilizadas para trabalhos nos seguintes materiais aços temperados, aço alto carbono, aço rápido, ligas alto cromo , super ligas, etc.