# IMPORTÂNCIA DE FERRAMENTA DIAMANTADA COM MUITA QUALIDADE PARA OPERAÇÃO DE REBARBAÇÃO EM FUNDIÇÃO

DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS

**40 ANOS**

PREPARANDO O FUTURO

O uso de ferramentas diamantadas de rebarbação e acabamento na fabricação de peças fundidas para o setor automotivo é essencial para garantir qualidade, precisão e eficiência no processo produtivo, a Dimas Ferramentas Diamantadas assegura com sua experiência de 40 anos, as melhores opçõesde rebarbação e acabamento.



### Alta Precisão e Qualidade da Superfície

As ferramentas diamantadas possuem um poder de corte superior, permitindo um acabamento fino e uniforme nas peças fundidas. Isso reduz a necessidade de retrabalho e melhora o encaixe e o desempenho das peças automotivas.



### Redução do Desgaste e Maior Produtividade

Comparadas a ferramentas convencionais, as diamantadas sofrem menos desgaste, permitindo um processamento contínuo com maior rendimento e menor tempo de parada para substituições, a Dimas Ferramentas Diamantadas assegura alta qualidade



### Compatibilidade com Materiais Resistentes

Muitas peças fundidas para o setor automotivo são feitas de ligas metálicas duras, como ferro fundido e alumínio. O uso de ferramentas diamantadas permite usinar esses materiais com mais eficiência e menor consumo de energia.



### Atendimento a Normas de Qualidade Rigorosas

A indústria automotiva exige altíssimos padrões de qualidade e precisão. O uso de ferramentas diamantadas de fabricação Certificada por Norma ISO 9001 ajuda a garantir que as peças atendam aos requisitos de segurança, durabilidade e eficiência operacional.





### Maior Dureza e Durabilidade

O diamante é o material mais duro conhecido, garantindo uma longa vida útil das ferramentas. Isso significa menos trocas e maior estabilidade no processo de rebarbação e acabamento, e para isso utilizamos diamante de granolometria especial.



### Menor Geração de Calor e Menos Deformações

O corte eficiente das ferramentas diamantadas reduz o atrito e, consequentemente, a geração de calor. Isso evita deformações térmicas e mantém as tolerâncias dimensionais das peças dentro dos padrões exigidos pela indústria automotiva.



### Redução de Custos com Manutenção e Desperdício

A maior durabilidade das ferramentas diamantadas e a redução de falhas no acabamento levam a menos desperdício de matéria-prima e menor necessidade de manutenção de máquinas, tornando o processo mais econômico, asseguramos a maior rigor na fabricação.



### Desenvolvimento da Ferramenta Adequada

A Dimas Ferramentas Diamantadas desenvolveu uma gama de ferramentas para utilização em operações de rebarbação e acabamento de peças fundidas em Fundições do setor Automotivo, fabricadas com Ceritificação ISO 9001

## LINHA DE FERRAMENTAS DIAMANTADAS PARA REBARBAÇÃO EM FUNDIÇÃO

A Dimas Ferramentas Diamantadas seleciona os diamantes sintéticos mais robustos e preparados para operações de grande agressividade e desgaste, e utiliza o seu processode eletrodeposição e galvânica, modernizado, garantindo a melhor qualidade e resultado técnico, mesmo quando deenvolve estas ferramentas de forma personalizada para cada cliente e adequando ao seu próprio processo.

**REBOLO DIAMANTADO PARA REBARBAÇÃO**



Rebolo Eletrolitico em Diamante para Fundição,é uma ferramenta especial que pode ser desenvolvida em forma adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de granolometria especial para grarantir eficiencia no processo de rebarbação, e recomendamos que opere a uma velocidade periférica de 20 a 35 m/s ( rotação típica RPM de 1500 a 4500), ferramenta adequada para rebarbação de peças fundidas.

**FRESA DIAMANTADO REBARBAÇÃO cônica**



Fresa Diamantada utiliza diamante sintértico de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diamêtro médio a grande, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s ( rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas, em furos ou cantos arredondados em acabamento e ajuste dimensional.

**FRESA DIAMANTADO REBARBAÇÃO cilíndrica**



Fresa Diamantada utiliza diamante sintértico de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diamêtro médio a grande, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s ( rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas, em furos ou cantos arredondados em acabamento e ajuste dimensional.

**PONTA MONTADA PARA REBARBAÇÃO**



Ponta Montada Diamantada utiliza diamante sintértico de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diamêtro pequeno, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s ( rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas de pequena dimensão ou para furos pequenos ou de acabamento de precisão

**DISCO DIAMANTADO PARA REBARBAÇÃO**



Disco de Corte em Diamante para Fundição,é uma ferramenta especial que pode ser desenvolvida em forma adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de diâmetro superior para grarantir eficiencia no processo de rebarbação, e recomendamos que opere a uma velocidade periférica de 30 a 80 m/s ( rotação típica RPM de 10.000 a 13.000 para discos de 115mm ou 4,5", de 7.000a 8.500 para discos de 180 mm ou 7" e de 6.500 a 7.000 para discos de 230 mm ou 9").

**LIMA DIAMANTADA PARA REBARBAÇÃO**



Lima de Rebarbação em Diamante para Fundição,é uma ferramenta manual que pode ser desenvolvida em forma ou tamanho adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de granolometria especial para garantir eficiencia no processo de rebarbação manual.
Uma ferramenta diamantada eletrolítica em fundição é utilizada para operação de rebarbação e ajuste no material.de forma manual.

**Consulte nossa Plataforma Técnica no website com fichas técnicas de todos as Ferramentas de Rebarbação**

ISO 9001 EMPRESA CERTIFICADA

**www.dimasferramentas.com**