DIMAS

BORRACHAS
TÉCNICAS

FOLDER INDÚSTRIA de BORRACHA TÉCNICA

FERRAMENTAS DIAMANTADAS

2026





DIMAS — EXPERIÊNCIA E ENGENHARIA

Com mais de 40 anos de experiência, a DIMAS Ferramentas Diamantadas desenvolve e fabrica ferramentas diamantadas para a indústria, acompanhando a evolução dos processos produtivos e das exigências tecnológicas. Esta experiência assume particular relevância na indústria de borrachas técnicas, onde diferentes formulações, durezas, composições e geometrias exigem soluções de elevada precisão.

O conhecimento acumulado pela DIMAS permite compreender as características específicas de cada aplicação e desenvolver ferramentas adequadas aos diferentes processos de fabricação, acabamento e perfilagem.

FERRAMENTAS DE ELEVADA QUALIDADE

A qualidade das ferramentas diamantadas é fundamental para garantir precisão, estabilidade e repetibilidade nos processos industriais.

A Dimas Ferramentas Diamantadas combina conhecimento de engenharia, seleção adequada dos materiais diamantados, experiência de fabricação e rigoroso controlo dos processos para produzir ferramentas capazes de responder às exigências de diferentes tipos de borracha técnica e outros materiais industriais. A qualidade da ferramenta contribui diretamente para melhores acabamentos, maior produtividade e maior consistência dimensional dos componentes.

SOLUÇÕES DESENVOLVIDAS PARA CADA APLICAÇÃO

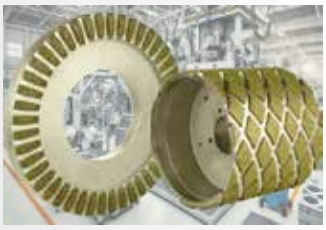
Uma das principais vantagens da Dimas Ferramentas Diamantadas, está na capacidade de desenvolver ferramentas específicas de acordo com a utilização, o material e o processo de cada cliente. Geometria, dimensão, concentração diamantada, revestimento e características de trabalho podem ser definidos em função das necessidades concretas.

Esta abordagem permite otimizar o desempenho da ferramenta, aumentar a sua durabilidade, reduzir tempos de processo e melhorar a qualidade final, transformando a experiência da Dimas Ferramentas Diamantadas, numa verdadeira solução de engenharia à medida da indústria.



Gama de Ferramentas Diamantadas para a Industria

A DIMAS Ferramentas Diamantadas oferece uma das mais completas linhas de ferramentas diamantadas e de CBN do mercado, produzidas sob rigorosos padrões de qualidade certificados pela Norma ISO 9001. O portefólio inclui ferramentas galvânicas, rebolos resinoides, dressadores, penetradores para ensaios de dureza calibrados pela RBC e pastas diamantadas para polimento e acabamento.
Desenvolvidas com tecnologia própria e elevada precisão, as soluções DIMAS respondem às mais exigentes aplicações de usinagem, fundição, metalurgia, cerâmica, vidro, pedra e mecânica de precisão, proporcionando elevado desempenho, durabilidade, precisão dimensional e máxima fiabilidade em processos industriais de elevada exigência técnica.



LINHA de
GALVÂNICA

Rebolos e ferramentas em formas complexas, Pontas Montadas e Limas fabricadas em processo de eletrodeposição e exposição dos grãos de diamante ou CBN com cortes agressivos



LINHA DRESSADORES e
USINAGEM

Linha de Dressadores com diversas especificações utilizados na manutenção e ajustes de Rebolos abrasivos e para trabalhos de usinagem corte ou desbaste.



LINHA de
PENETRADORES

Linha de Penetradores para Ensaios de Dureza, para sistemas ROCKWELL C, BRINELL, VICKERS e KNOOP, calibrados pela RBC Rede Brasileira de Calibração.



LINHA
RESINOIDE

Linha de Rebolos Resinoides diamantados ou em CBN, fabricados com diferentes granulometrias e grãos utilizados em Metal Duro, Cerâmicas, polimento de pedras, Aço Temperado e Silício.



LINHA PASTAS
DIAMANTADAS

Pastas Diamantadas para múltiplas operações na Indústria, polimento, desbaste, acabamentoe outras operações e cada pasta produzida com grão de diamante adequado.



Dimas Ferramentas Diamantadas

É uma referência no desenvolvimento e fabrico de ferramentas diamantadas para a indústria, acumulando mais de 40 anos de experiência em engenharia e inovação tecnológica.

Ao longo da sua história, a empresa acompanhou a evolução da indústria automóvel brasileira, desenvolvendo soluções de elevado desempenho para os mais exigentes processos de fundição, metalurgia, usinagem e acabamento de componentes industriais.

O compromisso permanente com a inovação e a melhoria contínua, aliado à certificação ISO 9001, garante elevados padrões de qualidade em todas as fases do processo produtivo. Um dos grandes diferenciais da DIMAS é o seu moderno setor de galvanoplastia, resultado de investimentos contínuos que permitiram a instalação de mais de 20 tanques galvânicos de alta tecnologia, assegurando elevada capacidade produtiva, uniformidade dos revestimentos e rigor absoluto na fabricação de ferramentas diamantadas.

A empresa dispõe ainda de um departamento químico próprio para controlo permanente da qualidade dos banhos galvânicos, garantindo total rastreabilidade dos processos, máxima estabilidade produtiva e conformidade com rigorosos procedimentos de proteção ambiental.

Esta combinação entre experiência, engenharia, tecnologia de ponta, controlo de qualidade e responsabilidade ambiental permite à DIMAS fornecer soluções de elevada precisão para algumas das mais importante s empresas dos setores da fundição, metalurgia e indústria automóvel, distinguindo-se pela fiabilidade dos seus produtos, pela excelência dos acabamentos, pela elevada durabilidade das ferramentas e pela competitividade dos seus prazos de produção.



Retificação e Recuperação de Rebolos Eletroliticos Desgastados

A Dimas Ferramentas Diamantadas é especializada na recuperação, retificação e recondicionamento de rebolos eletrolíticos diamantados utilizados nos mais diversos setores industriais. Com tecnologia própria e mais de quatro décadas de experiência, a empresa recupera rebolos de diferentes geometrias e dimensões, desde pequenas ferramentas de elevada precisão até rebolos de 700 mm de diâmetro e tambores abrasivos diamantados com a té 1 metro de comprimento. Através de um avançado processo de decapagem, retificação e nova galvanoplastia, a DIMAS restitui integralmente as características funcionais da ferramenta, garantindo desempenho, precisão dimensional e elevada durabilidade. Esta solução permite aos clientes reduzir significativamente os custos de s ubstituição, minimizar desperdícios e prolongar o ciclo de vida dos equipamentos, contribuindo simultaneamente para uma produção mais sustentável, eficiente e competitiva, sem comprometer a qualidade exigida pelos processos industriais mais rigorosos.



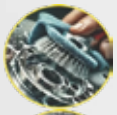
1- O rebolo recebido do nosso cliente, é avaliado para determinar ações seguintes para ser recondicionado



2- O rebolo será desplacado para remoção do níquel desgastado e outros contaminantes para deixar a alma do rebolo limpa



3- Quando necessário a alma do rebolo é usinada para correção e retificação de forma e medidas ou outras anomalias



4- A superfície da alma do rebolo será decapada por processo abrasivo ou químico para adequada preparação da superfície



5- Por ativação química a superfícies fica preparada para iniciar o processo de eletrodeposiçao do diamante



6- Pintura especial que vai proteger a alma do rebolo do processo de galvânica e expor zona a diamantar



7- Nesta fase o diamante sintético é selecionado em função das especificações do cliente e da utilização final do rebolo



8- O rebolo é então mergulhado no tanque para que o diamante seja depositado na superfície



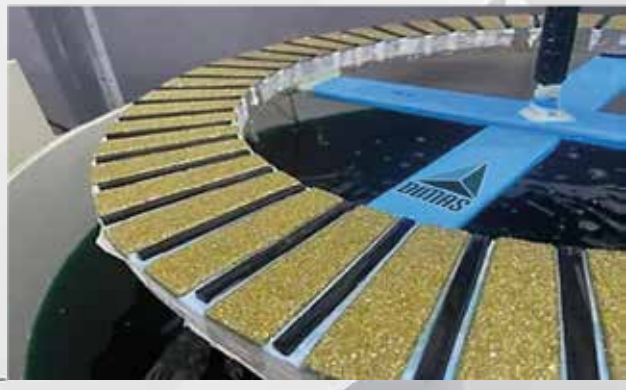
9- O processo de eletrodeposição vai efetuar a fixação do diamante na superfície do rebolo



10- Limpeza final e acabamento com pintura metálica especial finaliza o processo para que seja avaliado pelo controle de qualidade



11- Concluido o processo de recondicionamento do rebolo eletrolitico, ele está apto a ser utilizado de novo nas operações para que foi desenvolvido



DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS



website técnico com fichas desenhos e fotos

QUALIDADE **CERTIFICADA**

Compromisso com a excelência em cada detalhe.

GESTÃO DA QUALIDADE CERTIFICADA

ISO 9001

Processos padronizados, melhoria contínua e satisfação garantida.



QUALIDADE COMPROVADA

MELHORIA CONTÍNUA

FOCO NO CLIENTE

PROCESSOS EFICIENTES

DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

ENDEREÇO
Rua República, 15 – Vila Santa Luzia
CEP 09667-010 – São Bernardo do Campo – São Paulo

TELEFONE
+55 (11) **4173-3933**

WHATSAPP
+55 (11) 94542-0775

E-MAIL
dimas@dimasferramentas.com.br

DESENVOLVIMENTO
gustavo.carvalho@dimasferramentas.com.br

ADMINISTRATIVO
adm@dimasferramentas.com.br

SITE
www.dimasferramentas.com