DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

FOLDER INDÚSTRIA de FREIOS

FERRAMENTAS DIAMANTADAS

2026





Dimas Ferramentas Diamantadas -Experiência e Engenharia

Com mais de 40 anos de experiência, a DIMAS Ferramentas Diamantadas desenvolve e fabrica ferramentas diamantadas de precisão para os mais exigentes processos industriais.
Com forte presença na indústria automotiva brasileira, especialmente na fabricação e acabamento de sistemas e componentes de freios, a empresa combina engenharia, conhecimento dos processos de produção e inovação tecnológica para desenvolver soluções específicas para cada aplicação. A certificação ISO 9001 reforça o compromisso da DIMAS com a qualidade, a padronização e a melhoria contínua.

A Importância da Qualidade

Na indústria de freios, onde precisão dimensional, acabamento superficial e repetibilidade são fundamentais, a qualidade da ferramenta tem impacto direto no processo produtivo e na qualidade final do componente. Ferramentas diamantadas de elevada qualidade permitem maior estabilidade na retificação, melhor controlo dos perfis e superfícies e maior consistência entre peças, contribuindo para processos mais seguros, eficientes e produtivos.

Vantagens

As ferramentas Dimas Ferramentas Diamantadas para a industira de Freios, oferecem elevada precisão, excelente capacidade de corte, estabilidade dimensional, durabilidade e acabamento consistente. A experiência em engenharia permite desenvolver geometrias, perfis e especificações adaptadas às necessidades de cada fabricante, procurando otimizar o processo, reduzir tempos de produção e aumentar a vida útil da ferramenta.
Uma solução diamantada DIMAS é desenvolvida para responder ao processo específico de cada cliente.



Ferramentas Diamantadas para Industria de Freios

A DIMAS Ferramentas Diamantadas possui capacidade de desenvolver soluções diamantadas completas para a indústria de freios e pastilhas de freio, adaptadas às características de cada processo produtivo.

A sua engenharia permite fabricar rebolos circulares com diâmetros até 750 mm, rebolos tipo tambor e ferramentas em geometrias e formatos especiais, desenvolvidos de acordo com as necessidades específicas de cada aplicação.

Esta flexibilidade permite responder a diferentes operações de retificação, desbaste, acabamento e perfilagem, assegurando elevada precisão e estabilidade do processo

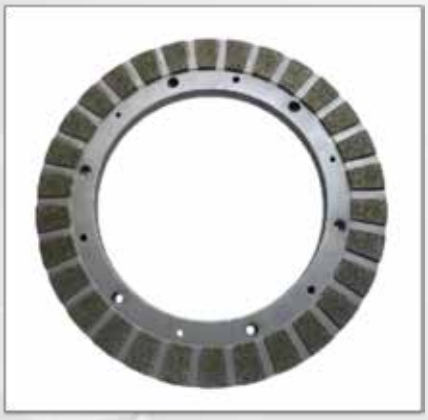
Cada ferramenta é concebida para proporcionar desempenho, durabilidade, repetibilidade e qualidade, contribuindo para processos industriais mais eficientes e consistentes.















Dimas Ferramentas Diamantadas

É uma referência no desenvolvimento e fabrico de ferramentas diamantadas para a indústria, acumulando mais de 40 anos de experiência em engenharia e inovação tecnológica.

Ao longo da sua história, a empresa acompanhou a evolução da indústria automóvel brasileira, desenvolvendo soluções de elevado desempenho para os mais exigentes processos de fundição, metalurgia, usinagem e acabamento de componentes industriais.

O compromisso permanente com a inovação e a melhoria contínua, aliado à certificação ISO 9001, garante elevados padrões de qualidade em todas as fases do processo produtivo. Um dos grandes diferenciais da DIMAS é o seu moderno setor de galvanoplastia, resultado de investimentos contínuos que permitiram a instalação de mais de 20 tanques galvânicos de alta tecnologia, assegurando elevada capacidade produtiva, uniformidade dos revestimentos e rigor absoluto na fabricação de ferramentas diamantadas.

A empresa dispõe ainda de um departamento químico próprio para controlo permanente da qualidade dos banhos galvânicos, garantindo total rastreabilidade dos processos, máxima estabilidade produtiva e conformidade com rigorosos procedimentos de proteção ambiental.

Esta combinação entre experiência, engenharia, tecnologia de ponta, controlo de qualidade e responsabilidade ambiental permite à DIMAS fornecer soluções de elevada precisão para algumas das mais importante s empresas dos setores da fundição, metalurgia e indústria automóvel, distinguindo-se pela fiabilidade dos seus produtos, pela excelência dos acabamentos, pela elevada durabilidade das ferramentas e pela competitividade dos seus prazos de produção.



Retificação e Recuperação de Rebolos Eletroliticos Desgastados

A Dimas Ferramentas Diamantadas é especializada na recuperação, retificação e recondicionamento de rebolos eletrolíticos diamantados utilizados nos mais diversos setores industriais. Com tecnologia própria e mais de quatro décadas de experiência, a empresa recupera rebolos de diferentes geometrias e dimensões, desde pequenas ferramentas de elevada precisão até rebolos de 700 mm de diâmetro e tambores abrasivos diamantados com a té 1 metro de comprimento. Através de um avançado processo de decapagem, retificação e nova galvanoplastia, a DIMAS restitui integralmente as características funcionais da ferramenta, garantindo desempenho, precisão dimensional e elevada durabilidade. Esta solução permite aos clientes reduzir significativamente os custos de s ubstituição, minimizar desperdícios e prolongar o ciclo de vida dos equipamentos, contribuindo simultaneamente para uma produção mais sustentável, eficiente e competitiva, sem comprometer a qualidade exigida pelos processos industriais mais rigorosos.



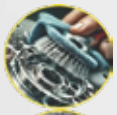
1- O rebolo recebido do nosso cliente, é avaliado para determinar ações seguintes para ser recondicionado



2- O rebolo será desplacado para remoção do níquel desgastado e outros contaminantes para deixar a alma do rebolo limpa



3- Quando necessário a alma do rebolo é usinada para correção e retificação de forma e medidas ou outras anomalias



4- A superfície da alma do rebolo será decapada por processo abrasivo ou químico para adequada preparação da superfície



5- Por ativação química a superfícies fica preparada para iniciar o processo de eletrodeposiçao do diamante



6- Pintura especial que vai proteger a alma do rebolo do processo de galvânica e expor zona a diamantar



7- Nesta fase o diamante sintético é selecionado em função das especificações do cliente e da utilização final do rebolo



8- O rebolo é então mergulhado no tanque para que o diamante seja depositado na superfície



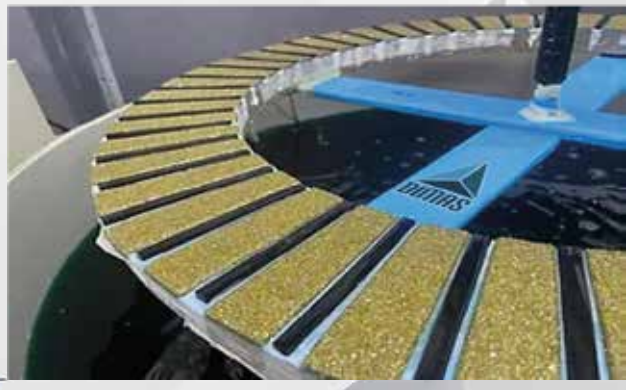
9- O processo de eletrodeposição vai efetuar a fixação do diamante na superfície do rebolo



10- Limpeza final e acabamento com pintura metálica especial finaliza o processo para que seja avaliado pelo controle de qualidade



11- Concluido o processo de recondicionamento do rebolo eletrolitico, ele está apto a ser utilizado de novo nas operações para que foi desenvolvido



DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS



website técnico com fichas desenhos e fotos

QUALIDADE **CERTIFICADA**

Compromisso com a excelência em cada detalhe.

GESTÃO DA QUALIDADE CERTIFICADA

ISO 9001

Processos padronizados, melhoria contínua e satisfação garantida.





QUALIDADE COMPROVADA

MELHORIA CONTÍNUA

FOCO NO CLIENTE

PROCESSOS EFICIENTES

DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

ENDEREÇO
Rua República, 15 – Vila Santa Luzia
CEP 09667-010 – São Bernardo do Campo – São Paulo

TELEFONE
+55 (11) **4173-3933**

WHATSAPP
+55 (11) 94542-0775

E-MAIL
dimas@dimasferramentas.com.br

DESENVOLVIMENTO
gustavo.carvalho@dimasferramentas.com.br

ADMINISTRATIVO
adm@dimasferramentas.com.br

SITE
www.dimasferramentas.com