40 ANOS

DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS

ABR 2025

FOLDER FERRAMENTAS PARA FUNDIÇÃO





FERRAMENTAS DIAMANTADAS PARA FUNDIÇÃO / METALURGIA



REBOLO DIAMANTADO PARA REBARBAÇÃO

Rebolo Eletrolitico em Diamante para Fundição,é uma ferramenta especial que pode ser desenvolvida em forma adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de granolometria especial para grarantir eficiencia no processo de rebarbação, e recomendamos que opere a uma velocidade periférica de 20 a 35 m/s (rotação típica RPM de 1500 a 4500), ferramenta adequada para rebarbação de peças fundidas

FRESA DIAMANTADA REBARBAÇÃO cônica

Fresa Diamantada utiliza diamante sintértico de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diâmetro médio a grande, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s (rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas, em furos ou cantos arredondados em acabamento e ajuste dimensional.





FRESA DIAMANTADA REBARBAÇÃO cilindrica

Fresa Diamantada utiliza diamante sintético de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diâmetro médio a grande, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s (rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas, em furos ou cantos arredondados em acabamento e ajuste dimensionals

PONTA MONTADA DIAMANTADA REBARBAÇÃO

Ponta Montada Diamantada utiliza diamante sintético de granolometria especial, para obter maior resistencia ao desgaste na operação de rebarbação de furos de diâmetro pequeno, opera numa velocidade periférica recomendada de 60 a 120 m/s (rotação típica RPM de 10.000 a 60.000). sendo uma ferramenta crucial para operações de rebarbação em peças fundidas de pequena dimensão ou para furos pequenos ou de acabamento de precisão





DISCO DIAMANTADO PARA CORTE

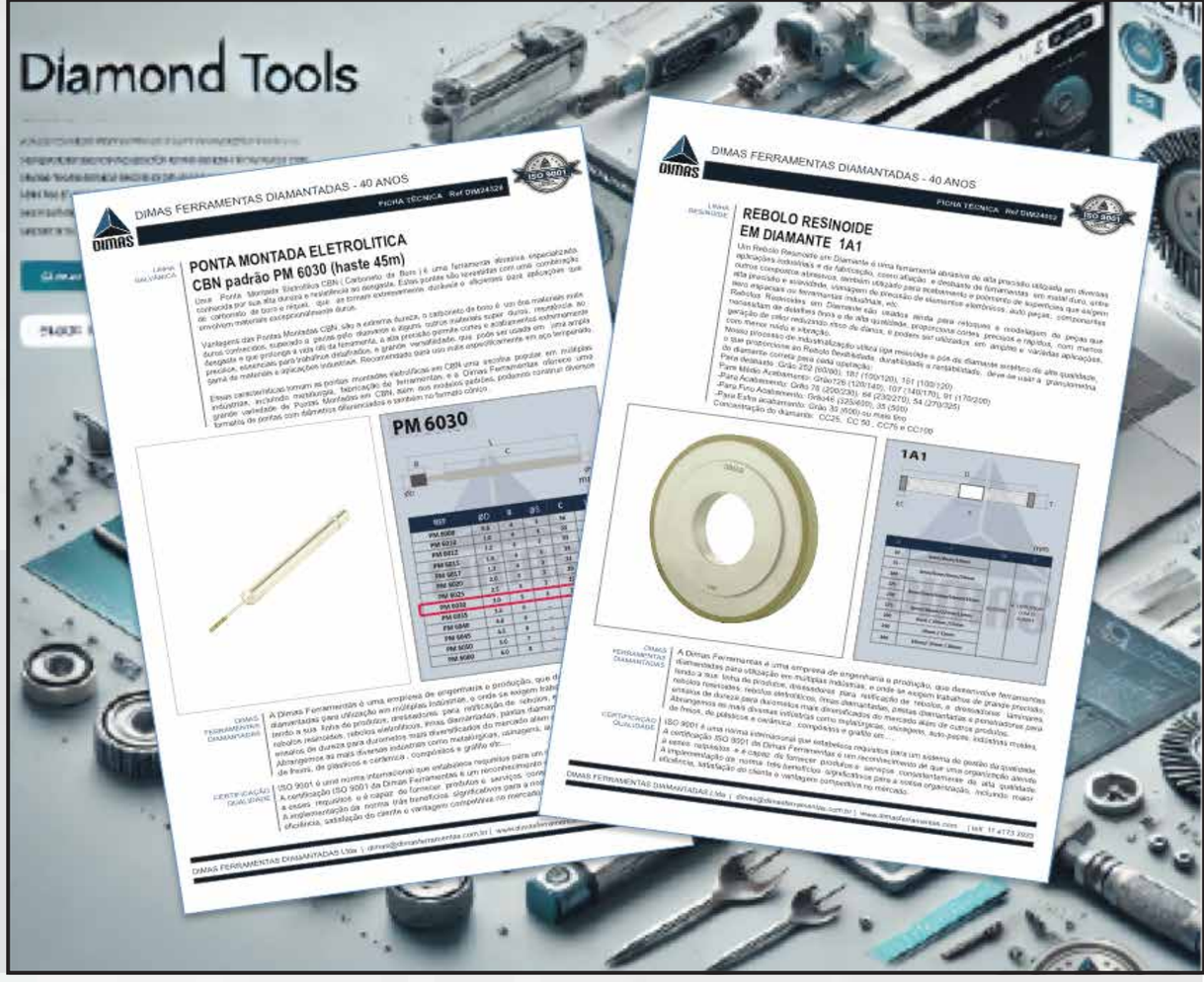
Disco de Corte em Diamante para Fundição,é uma ferramenta especial que pode ser desenvolvida em forma adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de diâmetro superior para grarantir eficiencia no processo de corte ou ajuste, e recomendamos que opere a uma velocidade periférica de 30 a 80 m/s (rotação típica RPM de 10.000 a 13.000 para discos de 115mm ou 4,5”, de 7.000a 8.500 para discos de180 mm ou 7” e de 6.500 a 7.000 para discos de 230 mm ou 9”),

LIMA DIAMANTADA PARA REBARBAÇÃO

Lima de Rebarbação em Diamante para Fundição,é uma ferramenta manual que pode ser desenvolvida em forma ou tamanho adequada e personalizada para o cliente, utilizamos no seu fabrico diamante sintético de granolometria especial para garantir eficiencia no processo de rebarbação manual.
Uma ferramenta diamantada eletrolítica em fundição é utilizada para operação de rebarbação e ajuste dimensional no material.de forma manual.



NOVO WEB SITE
www.dimasferramentas.com



Transformamos nosso web site numa plataforma técnica de consulta, com fichas técnicas de todos nossos produtos, tutoriais, infograficos, desenhos técnicos, fotos e videos, onde as consultas são muito rápidas e precisas, assim estamos mais perto dos clientes e com nosso departamento de engenharia sempre pronto a assistir em demandas complexas para fabricação de ferramentas diamantadas sob certificação ISO 9001-2015



LINHA DE GALVÂNICA

Temos uma ampla gama de ferramentas diamantadas eletroliticas, para diversas industrias e com fabricação em moderna linha de Galvânica, Rebolos, Pontas Montadas, Discos, Dressadores, Limas, etc



LINHA DE PENETRADORES PARA ENSAIOS DE DUREZA

Linha de Penetradores para Ensaios de Dureza, para métodos ROCKWELL C, BRINELL, VICKERS e KNOOP, alem de muitos outros modelos calibrados pela RBC Rede Brasileira de Calibração.



DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS
email comercial : dimas@dimasferramentas.com
Whatsapp : +55 11 94542 0775 + 55 11 4173 3933 SITE: www.dimasferramentas.com