DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

FOLDER INDÚSTRIA MOLDES

FERRAMENTAS DIAMANTADAS

2026





DIMAS — EXPERIÊNCIA E ENGENHARIA

Com mais de 40 anos de experiência, a DIMAS Ferramentas Diamantadas acompanha a evolução da indústria automotiva, desenvolvendo soluções para processos cada vez mais exigentes.

Na indústria de moldes, esta experiência traduz-se numa ampla gama de ferramentas diamantadas, com especial conhecimento no desenvolvimento e aplicação de pastas diamantadas para polimento, acabamento e obtenção de superfícies de elevada precisão. A moderna estrutura de galvanoplastia da Dimas Ferramentas Diamantadas, complementa esta capacidade, permitindo fabricar ferramentas diamantadas específicas para diferentes operações e materiais.

QUALIDADE E PRECISÃO

A qualidade das ferramentas e das pastas diamantadas é determinante para garantir estabilidade, precisão e repetibilidade nos processos de fabricação e acabamento de moldes.

A Dimas Ferramentas Diamantadas combina engenharia, experiência de produção e controlo rigoroso dos processos, com fabricação segundo os requisitos da norma ISO 9001, assegurando consistência e elevado padrão de qualidade.

A seleção adequada do diamante, granulometria, concentração e características da ferramenta permite responder às necessidades específicas de cada aplicação.

VANTAGENS PARA A INDÚSTRIA

As soluções DIMAS permitem alcançar melhor acabamento superficial, maior precisão dimensional, redução dos tempos de polimento e maior produtividade.

A possibilidade de desenvolver ferramentas e pastas de acordo com o material, geometria e processo de cada molde constitui uma importante vantagem competitiva.

Esta capacidade de personalização, aliada à experiência de mais de quatro décadas, permite à Dimas Ferramentas Diamantadas oferecer soluções eficientes, duráveis e adaptadas às exigências de cada fabricante.



Gama de Pasta Diamantadas para a Industria de Moldes

A pasta Diamantada é um composto abrasivo utilizado para polir e afiar superficies de diferentes materiais , ela contém particulas de diamante sintético em uma base pastosa, o que a torna extremamente eficaz para processos de polimento e acabamento. O diamante é um dos materiais mais duros conehcidos, o que garante uma abrasão eficiente e uniforme.,
Todos os nossos produtos tem fabricação certificada pela Norma ISO 9001 e com fichas técnicas disponiveis no nosso site.

















Gama de Pontas Montadas

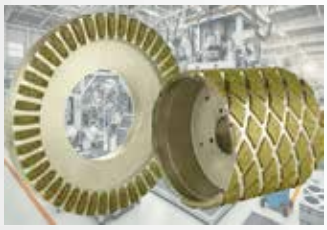
Para industria de moldes, abricamos pontas montadas resinóides e eletroliticas numa ampla gama de dimensões, para auxiliar na retificação e polimento de detalhes na fabricação de moldes





Gama de Ferramentas Diamantadas para a Industria

A DIMAS Ferramentas Diamantadas oferece uma das mais completas linhas de ferramentas diamantadas e de CBN do mercado, produzidas sob rigorosos padrões de qualidade certificados pela Norma ISO 9001. O portefólio inclui ferramentas galvânicas, rebolos resinoides, dressadores, penetradores para ensaios de dureza calibrados pela RBC e pastas diamantadas para polimento e acabamento.
Desenvolvidas com tecnologia própria e elevada precisão, as soluções DIMAS respondem às mais exigentes aplicações de usinagem, fundição, metalurgia, cerâmica, vidro, pedra e mecânica de precisão, proporcionando elevado desempenho, durabilidade, precisão dimensional e máxima fiabilidade em processos industriais de elevada exigência técnica.



LINHA de
GALVÂNICA

Rebolos e ferramentas em formas complexas, Pontas Montadas e Limas fabricadas em processo de eletrodeposição e exposição dos grãos de diamante ou CBN com cortes agressivos



LINHA DRESSADORES e
USINAGEM

Linha de Dressadores com diversas especificações utilizados na manutenção e ajustes de Rebolos abrasivos e para trabalhos de usinagem corte ou desbaste.



LINHA de
PENETRADORES

Linha de Penetradores para Ensaios de Dureza, para sistemas ROCKWELL C, BRINELL, VICKERS e KNOOP, calibrados pela RBC Rede Brasileira de Calibração.



LINHA
RESINOIDE

Linha de Rebolos Resinoides diamantados ou em CBN, fabricados com diferentes granulometrias e grãos utilizados em Metal Duro, Cerâmicas, polimento de pedras, Aço Temperado e Silício.



LINHA PASTAS
DIAMANTADAS

Pastas Diamantadas para múltiplas operações na Indústria, polimento, desbaste, acabamentoe outras operações e cada pasta produzida com grão de diamante adequado.



Dimas Ferramentas Diamantadas

É uma referência no desenvolvimento e fabrico de ferramentas diamantadas para a indústria, acumulando mais de 40 anos de experiência em engenharia e inovação tecnológica.

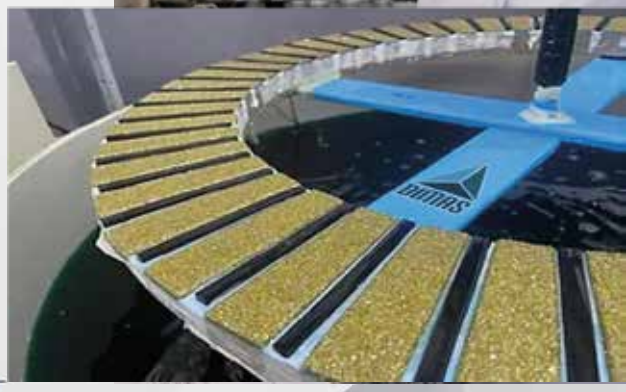
Ao longo da sua história, a empresa acompanhou a evolução da indústria automóvel brasileira, desenvolvendo soluções de elevado desempenho para os mais exigentes processos de fundição, metalurgia, usinagem e acabamento de componentes industriais.

O compromisso permanente com a inovação e a melhoria contínua, aliado à certificação ISO 9001, garante elevados padrões de qualidade em todas as fases do processo produtivo. Um dos grandes diferenciais da DIMAS é o seu moderno setor de galvanoplastia, resultado de investimentos contínuos que permitiram a instalação de mais de 20 tanques galvânicos de alta tecnologia, assegurando elevada capacidade produtiva, uniformidade dos revestimentos e rigor absoluto na fabricação de ferramentas diamantadas.

A empresa dispõe ainda de um departamento químico próprio para controlo permanente da qualidade dos banhos galvânicos, garantindo total rastreabilidade dos processos, máxima estabilidade produtiva e conformidade com rigorosos procedimentos de proteção ambiental.

Esta combinação entre experiência, engenharia, tecnologia de ponta, controlo de qualidade e responsabilidade ambiental permite à DIMAS fornecer soluções de elevada precisão para algumas das mais importante s empresas dos setores da fundição, metalurgia e indústria automóvel, distinguindo-se pela fiabilidade dos seus produtos, pela excelência dos acabamentos, pela elevada durabilidade das ferramentas e pela competitividade dos seus prazos de produção.





Retificação e Recuperação de Rebolos Eletroliticos Desgastados

A Dimas Ferramentas Diamantadas é especializada na recuperação, retificação e recondicionamento de rebolos eletrolíticos diamantados utilizados nos mais diversos setores industriais. Com tecnologia própria e mais de quatro décadas de experiência, a empresa recupera rebolos de diferentes geometrias e dimensões, desde pequenas ferramentas de elevada precisão até rebolos de 700 mm de diâmetro e tambores abrasivos diamantados com a té 1 metro de comprimento. Através de um avançado processo de decapagem, retificação e nova galvanoplastia, a DIMAS restitui integralmente as características funcionais da ferramenta, garantindo desempenho, precisão dimensional e elevada durabilidade. Esta solução permite aos clientes reduzir significativamente os custos de s ubstituição, minimizar desperdícios e prolongar o ciclo de vida dos equipamentos, contribuindo simultaneamente para uma produção mais sustentável, eficiente e competitiva, sem comprometer a qualidade exigida pelos processos industriais mais rigorosos.



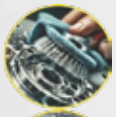
1- O rebolo recebido do nosso cliente, é avaliado para determinar ações seguintes para ser recondicionado



2- O rebolo será desplacado para remoção do níquel desgastado e outros contaminantes para deixar a alma do rebolo limpa



3- Quando necessário a alma do rebolo é usinada para correção e retificação de forma e medidas ou outras anomalias



4- A superfície da alma do rebolo será decapada por processo abrasivo ou químico para adequada preparação da superfície



5- Por ativação química a superfícies fica preparada para iniciar o processo de eletrodeposiçao do diamante



6- Pintura especial que vai proteger a alma do rebolo do processo de galvânica e expor zona a diamantar



7- Nesta fase o diamante sintético é selecionado em função das especificações do cliente e da utilização final do rebolo



8- O rebolo é então mergulhado no tanque para que o diamante seja depositado na superfície



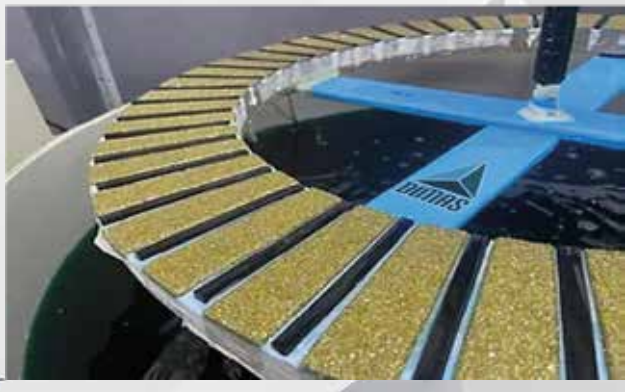
9- O processo de eletrodeposição vai efetuar a fixação do diamante na superfície do rebolo



10- Limpeza final e acabamento com pintura metálica especial finaliza o processo para que seja avaliado pelo controle de qualidade



11- Concluido o processo de recondicionamento do rebolo eletrolitico, ele está apto a ser utilizado de novo nas operações para que foi desenvolvido



DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS



website técnico com fichas desenhos e fotos

QUALIDADE **CERTIFICADA**

Compromisso com a excelência em cada detalhe.

GESTÃO DA QUALIDADE CERTIFICADA

ISO 9001

Processos padronizados, melhoria contínua e satisfação garantida.





QUALIDADE COMPROVADA

MELHORIA CONTÍNUA

FOCO NO CLIENTE

PROCESSOS EFICIENTES

DIMAS

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

ENDEREÇO
Rua República, 15 – Vila Santa Luzia
CEP 09667-010 – São Bernardo do Campo – São Paulo

TELEFONE
+55 (11) **4173-3933**

WHATSAPP
+55 (11) 94542-0775

E-MAIL
dimas@dimasferramentas.com.br

DESENVOLVIMENTO
gustavo.carvalho@dimasferramentas.com.br

ADMINISTRATIVO
adm@dimasferramentas.com.br

SITE
www.dimasferramentas.com