LINHA GALVÂNICA

Brunidor Diamantado

O brunidor diamantado com liga galvânica (ou eletrolítica) é uma ferramenta de usinagem abrasiva de altíssima precisão. Nesse tipo de brunidor, os grãos de diamante sintético não estão misturados em uma matriz sinterizada ou resinóide; em vez disso, são fixados à base metálica por meio de uma camada fina de níquel depositada por eletrodeposição

.

Características Principais

Monocamada de Abrasivo: A liga galvânica fixa uma única camada concentrada de grãos de diamante expostos na superfície.

Alta Exposição dos Grãos: Como os grãos ficam presos pelo banho de níquel sem cobri-los totalmente, eles mantêm um poder de corte agressivo e contínuo.

Geometria Rígida e Precisa: O corpo de aço onde os diamantes são eletrodepositados não sofre deformação ou desgaste progressivo de espessura como acontece nas pedras convencionais sinterizadas.

Formatos Complexos e Personalizados: O processo eletroquímico permite aplicar a liga diamantada em geometrias altamente específicas, como hastes pequenas, réguas flexíveis ou pontas com perfis especiais

.

Vantagens do Processo

Alta Capacidade de Remoção de Material: Por conta da excelente exposição dos grãos de diamante, a ferramenta corta com facilidade mesmo em materiais de altíssima dureza (como aços temperados, cromo duro e cerâmicas).

Constância Dimensional: A ferramenta mantém o seu diâmetro/perfil praticamente inalterado durante toda a vida útil, garantindo altíssima repetibilidade no diâmetro dos furos.

Ideal para Diâmetros Pequenos: É a escolha ideal para brunir furos de diâmetros reduzidos, onde réguas sinterizadas convencionais seriam estruturalmente inviáveis ou propensas a quebrar.

Custo-Benefício de Fabricação: Por não exigir processos térmicos de sinterização em moldes complexos, o tempo e o custo para produzir perfis sob medida costumam ser menores.

Reaproveitamento do Corpo (Re-galvanização): Após o desgaste completo da camada diamantada, o corpo metálico da ferramenta geralmente pode ser decapado e receber uma nova camada de diamante galvânico.

Aplicações Típicas

É amplamente utilizado no acabamento e correção geométrica de:

-Injetores de combustível e componentes diesel.
-Válvulas e blocos hidráulicos/ pneumáticos de alta precisão.
-Cilindros de pequeno porte e matrizes estampadeiras.
-Peças revestidas com cromo duro ou feitas de metal duro e cerâmica.



DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS

A Dimas Ferramentas é uma empresa de engenharia e produção, que desenvolve ferramentas diamantadas para utilização em múltiplas Indústrias, e onde se exigem trabalhos de grande precisão, tendo a sua linha de produtos, dressadores para retificação de rebolos, e dressadores laminares, rebolos resinoides, rebolos eletroliticos, limas diamantadas, pastas diamantadas e penetradores para ensaios de dureza para durometos mais diversificados do mercado além de outros produtos.
Abrangemos as mais diversas indústrias como metalúrgicas, usinagens, auto-peças, indústrias moldes, de freios, de plásticos e cerâmica , compósitos e grafite etc...,

CERTIFICAÇÃO QUALIDADE

ISO 9001 é uma norma internacional que estabelece requisitos para um sistema de gestão da qualidade. A certificação ISO 9001 da Dimas Ferramentas é um reconhecimento de que uma organização atende a esses requisitos e é capaz de fornecer produtos e serviços consistentemente de alta qualidade. A implementação da norma trás benefícios significativos para a nossa organização, incluindo maior eficiência, satisfação do cliente e vantagem competitiva no mercado.